



# It's easy. It's **EZset!**

## **EZset-Werkzeugvoreinstellgeräte**

messbar einfacher

messbar genauer

messbar wirtschaftlicher



# Erfolg ist Einstellungssache

**Mit EZset-Werkzeugvoreinstellgeräten sparen Sie Zeit und Kosten und sind so dem Wettbewerb den entscheidenden Schritt voraus. Ihre Werkzeuge werden eingestellt und gemessen, während Ihre Maschine Späne produziert – ohne Stillstand.**

## **Die richtige Werkzeugvorbereitung zahlt sich aus**

Genau vermessene Werkzeuge, optimierte Maschinenlaufzeiten und längere Werkzeugstandzeiten zahlen sich durch eine mindestens 15-prozentige Produktivitätssteigerung in Ihrer Fertigung aus. EZset-Werkzeugvoreinstellgeräte amortisieren sich schnell, sind einfach zu bedienen, klein im Budget und groß in der Leistung.

## **Einfach!**

- Das EZset-Konzept: Der Anwender steht an erster Stelle, um Tag für Tag effizient arbeiten zu können
- Modernste Bildverarbeitung macht die Werkzeugvoreinstellung spielend einfach
- Schnelle Einarbeitung dank intuitivem EZset-Bedienkonzept

## **Genau!**

- Bildverarbeitungssystem mit dynamischem Fadenkreuz für berührungslose und genaue Werkzeugvermessung, unabhängig vom Bediener
- Markenqualität, wie zum Beispiel Bosch-Pneumatik, THK-Führungen, Heidenhain-Glasmaßstäbe, sorgt für Genauigkeit und für eine lange, wartungsfreie Lebensdauer
- Werkzeugaufnahmespindel SK 50 mit hoher Wiederholpräzision und integrierten Kalibrierkugeln

## **Wirtschaftlich!**

- Drei in Einem: Werkzeuge messen, einstellen und prüfen
- Komplettlieferung im Paket mit Untertisch, Adapter- und Utensilienablage, Etikettendrucker
- Qualität „Made in Germany“ zu unschlagbarem Preis-/Leistungs-Verhältnis
- Weltweiter Service

# 15%

## Ihre Vorteile:

- Genau vermessene Werkzeuge
- Steigerung Ihrer Fertigungsqualität
- Optimierte Maschinenlaufzeit
- Effiziente Abläufe rund ums Werkzeug
- Kein Ausschuss
- Längere Werkzeugstandzeiten
- Direkt in der Fertigung einsetzbar

## Produktivitätssteigerung mit der richtigen Einstellung

|                          | Ankratzen | Höhenreißer | Laser | Projektor | EZset |
|--------------------------|-----------|-------------|-------|-----------|-------|
| Investition              | 😊         | 😊           | 😞     | 😞         | 😊     |
| Maschinenlaufzeit        | 😞         | 😊           | 😞     | 😊         | 😊     |
| Wiederholbare Präzision  | 😞         | 😞           | 😊     | 😞         | 😊     |
| Messbare Parameter       | 😞         | 😞           | 😞     | 😞         | 😊     |
| Prozesssicherheit        | 😞         | 😞           | 😊     | 😞         | 😊     |
| Aufwand zum Messergebnis | 😞         | 😞           | 😊     | 😞         | 😊     |
| Doku Messreport          | 😞         | 😞           | 😞     | 😞         | 😊     |
| Werkzeuginspektion       | 😞         | 😞           | 😞     | 😞         | 😊     |

|              |                                                         |                                                                                           |                                                                          |                                                                                                             |                                                                                                                                                |
|--------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Fazit</b> | Unwirtschaftlich, hohes Risiko der Werkzeugbeschädigung | Günstig in der Anschaffung, jedoch ungeeignet für die Werkzeugeinstellung und -vermessung | Hohe Anschaffungskosten, da an jeder Maschine ein Laser erforderlich ist | Veraltete Technologie, es sollte bei Neuanschaffung ein Einstellgerät mit Bildverarbeitung beschafft werden | Höhere Wirtschaftlichkeit durch zuverlässige Fertigungsqualität, längere Maschinenlaufzeiten, optimierte Standzeiten und reduzierten Ausschuss |
|--------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Praxisbewährt:

Im Unternehmen I-S-M in Brilon wurden vor der Anschaffung des EZset-Werkzeugvoreinstellgeräts mit ImageController2 die Werkzeuge in der Maschine angekratzt. Stefan Brüne berichtet: „Wir haben mit dem EZset eine Produktivitätssteigerung von etwa 15 % erreicht. Bei ca. 20 - 25 Werkzeugwechseln pro Tag hat sich das IC2 innerhalb von 8 Monaten amortisiert. Wir haben uns für ein EZset-Werkzeugvoreinstellgerät entschieden, da es durch ‚Made in Germany‘, schnellen Service und überlegene Technik überzeugt.“



# EZset-Werkzeugvoreinstellgeräte im Detail



Abbildung:  
EZset420 mit IC3

Untertisch

EZset-Werkzeugvoreinstellgeräte sind mit verschiedenen Messbereichen sowie den drei Bildvearbeitsvarianten IC1, IC2 und IC3 erhältlich.

| EZset-Varianten | Messbereich Z | Messbereich X | Rachenlehre |
|-----------------|---------------|---------------|-------------|
| EZset350        | 350 mm        | 320 mm        | 0 mm        |
| EZset420        | 420 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset420/ 570   | 420 mm        | 570 mm        | 0 mm        |
| EZset600        | 600 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset600/ 570   | 600 mm        | 570 mm        | 0 mm        |
| EZset800        | 800 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset800/ 570   | 800 mm        | 570 mm        | 0 mm        |

## **EZpush: ImageController1**

Einfache Bedienung der IC1-Bildverarbeitung über den EZpush-13,3“-Touch-Screen-Monitor. Über ein grafisches Menü können Sie alle Funktionen des Werkzeugvoreinstellgeräts schnell und bequem auswählen und bestätigen.



## **EZtouch: ImageController2**

Bequeme und intuitive Bedienung der IC2-Bildverarbeitung über den EZtouch-13,3“-Touch-Screen-Monitor. Grafisch selbsterklärende Funktionsbuttons ermöglichen die einfache und schnelle Durchführung von Standardmessvorgängen.

Option: 24“-Touch-Screen



## **EZslide: ImageController3**

Moderne, bedienerfreundliche und individuell konfigurierbare IC3-Bildverarbeitung über EZslide-17“-Touch-Screen-Bedienung: Die innovative Benutzeroberfläche ist durch Touch-und-Slide-Funktion anwenderspezifisch anpassbar.



# EZset setzt Sie blitzschnell ins Bild

Durch das Bildverarbeitungssystem des EZset-Werkzeugvoreinstellgeräts wird die Werkzeugschneide Ihrer Werkzeuge sekundenschnell vermessen, gespeichert und die Messergebnisse dokumentiert.

## EZset mit ImageController1

### Ihr Nutzen:

- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen (Länge, Durchmesser, Radius, zwei Schneidenwinkel)
- 20-fache Vergrößerung der Schneide im Aufricht zur Qualitätskontrolle
- Einfache Positionierung der Kamera zur Vermessung von Soll-Werten am Werkzeug mithilfe der EZnavigator-Kompassnadel
- Kraftbetätigte Werkzeugspannung (optional)
- Drehmittenmessung mit Monochrom-Kamera
- Integrierte Werkzeugverwaltung, um beispielsweise Soll-Werte und Toleranzen zu hinterlegen



Abbildung:  
EZset420 mit IC1

| EZset mit IC1  | Messbereich Z | Messbereich X | Rachenlehre |
|----------------|---------------|---------------|-------------|
| EZset350       | 350 mm        | 320 mm        | 0 mm        |
| EZset420       | 420 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset420 / 570 | 420 mm        | 570 mm        | 0 mm        |
| EZset600       | 600 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset600 / 570 | 600 mm        | 570 mm        | 0 mm        |
| EZset800       | 800 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset800 / 570 | 800 mm        | 570 mm        | 0 mm        |

### Einfach und schnell

Zeitraubende Feinverstellung von gestern wird überflüssig. Das dynamische Fadenkreuz fährt die Werkzeugschneide an und misst automatisch im gesamten Kamerabild.

### Zuverlässig genaue Ergebnisse

Mit Projektorteknik ist das Messergebnis bedienerabhängig. Anders bei EZset! Die Resultate sind anwenderneutral genau, wiederholbar und zuverlässig.

### Effizient und wirtschaftlich

Drei in Einem! Werkzeuge schnell messen, einstellen und prüfen – direkt neben Ihren CNC-Maschinen.

## EZset mit ImageController2

### Ihr Nutzen zusätzlich zu IC1:

- Einfaches und µm-genaues Messen und Speichern von Werkzeugen
- Ausgabe von Messergebnissen per Etikett, Liste oder direkt an die CNC-Maschine
- 20-fache/38-fache Vergrößerung der Schneide im Aufricht zur Qualitätskontrolle
- Optionaler Autofokus (automatische Scharfstellung der Werkzeugschneide)



Abbildung:  
EZset420 mit IC2

| EZset mit IC2  | Messbereich Z | Messbereich X | Rachenlehre |
|----------------|---------------|---------------|-------------|
| EZset350       | 350 mm        | 320 mm        | 0 mm        |
| EZset420       | 420 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset420 / 570 | 420 mm        | 570 mm        | 0 mm        |
| EZset600       | 600 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset600 / 570 | 600 mm        | 570 mm        | 0 mm        |
| EZset800       | 800 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset800 / 570 | 800 mm        | 570 mm        | 0 mm        |

## EZset mit ImageController3

### Ihr Nutzen zusätzlich zu IC2:

- Integrierte Werkzeugverwaltung um beispielsweise Soll-Werte und Toleranzen zu hinterlegen und Einrichteblätter zur Werkstückfertigung anzulegen, inklusive Grafikverwaltung und Tool-Management
- 28-fache Vergrößerung der Schneide im Aufricht zur Qualitätskontrolle



Abbildung:  
EZset600 mit IC3

| EZset mit IC3  | Messbereich Z | Messbereich X | Rachenlehre |
|----------------|---------------|---------------|-------------|
| EZset350       | 350 mm        | 320 mm        | 0 mm        |
| EZset420       | 420 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset420 / 570 | 420 mm        | 570 mm        | 0 mm        |
| EZset600       | 600 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset600 / 570 | 600 mm        | 570 mm        | 0 mm        |
| EZset800       | 800 mm        | 420 mm        | 100 mm      |
| EZset800 / 570 | 800 mm        | 570 mm        | 0 mm        |



# Klein im Budget, groß in der Leistung

## Mit EZset-Werkzeugvoreinstellgeräten legen wir die Messlatte sehr hoch

Markenkomponenten wie beispielsweise die **Bosch-Pneumatik**, die **THK-Führungen** oder die **Heidenhain-Glasmaßstäbe** (in X und Z mit 1 µm-Auflösung) sorgen für eine lange und wartungsfreie Lebensdauer. Ausgestattet mit einer auf dem neuesten Stand basierenden **Bildverarbeitung**, **präziser Werkzeugaufnahme**, zahlreichen Messfunktionen und allem notwendigen Zubehör definiert EZset wirtschaftliches Arbeiten neu. Das Markenprodukt EZset bietet Ihnen erstklassige Qualität zu einem unschlagbaren Preis-/Leistungs-Verhältnis.

Einfache, präzise und sichere Bedienung für den Anwender.

**EZset-Werkzeugvoreinstellgeräte sind ein klarer Vorteil an Qualität und Technik!**



# Die EZset-Hardware

Hohe Lebensdauer dank Markenprodukten wie zum Beispiel Bosch/ Festo- Pneumatik, fünf THK-Führungen, CCD-Kamera und Heidenhain-Glasmaßstäbe, die für höchste Qualität und Präzision sorgen.



**Langlebige LED-Kaltlichtbeleuchtung** zur Schneidenspektion ist bei EZset-Werkzeu gvoreinstellgeräten Standard.



**Integrierte Kugelumlaufeinheiten** der Schlittenführungen garantieren lauffähiges, leichtgängiges Verfahren des Optikträgers für wiederholgenaue Messergebnisse.



**Labelausdruck:** Sie erhalten genau, zuverlässig und in Sekundenschnelle fünf Messergebnisse mit Länge, Durchmesser, Radius sowie Winkel 1 und 2 der Werkzeugschneide.



**EZset-Einhandbediengriff** zum einfachen Positionieren des Messschlittens zur Werkzeugschneide und für eine ergonomische und anwenderfreundliche Bedienung.



**Werkzeugaufnahmespindel SK 50** mit hoher Rundlaufgenauigkeit und integrierten Kalibrierkugeln.



**Folientastatur** zur pneumatischen Betätigung von 4 x 90°-Indexierung und Bremse der SK 50 Werkzeugaufnahmespindel. Optional mit Vakuumspannung.



**Adapter- und Utensilienablage** zur fachgerechten und sicheren Lagerung.



**Robuster und werkstattgerechter Untertisch** zur Aufstellung direkt neben der CNC-Maschine. Ergonomisch und platzsparend.

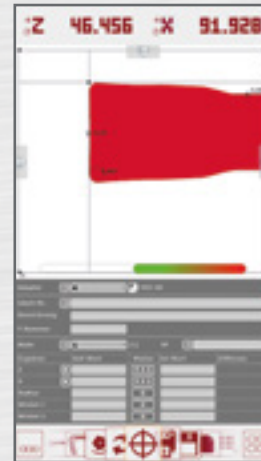


**Etikettendrucker** zum Ausdruck der Messergebnisse.

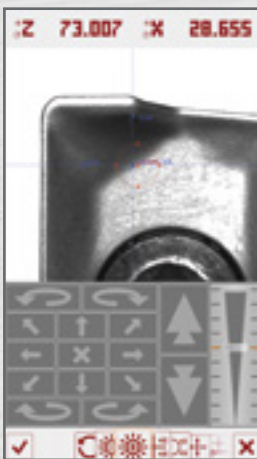




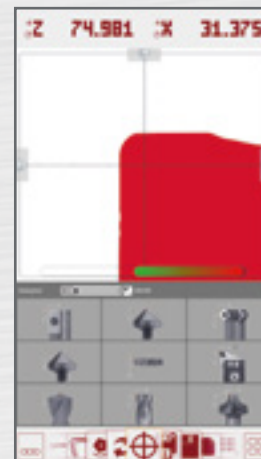
- Durch die Umstellung des Zählers in beispielsweise Absolutmaß, Differenzmaß und Kettenmaß werden Abstände einfach und µm-genau vermessen
- Softwarefunktion zur Bestimmung von übergroßen Radien, Winkeln, Rundlauf und vielem mehr
- Messergebnisse bequem und schnell auf Etikett ausdrucken
- Softwarefunktion EZmax zur Bestimmung und Vermessung der Maximalkontur des Werkzeugs



- Bedienerunabhängiges Messen mit dynamischem Fadenkreuz und automatischer Schneidenformerkennung
- Bis zu fünf Messergebnisse: Länge, Durchmesser, Radius und zwei Winkel
- Definierte Soll-Wert-Eingabe
- Anzahl Schneidenformen: 113



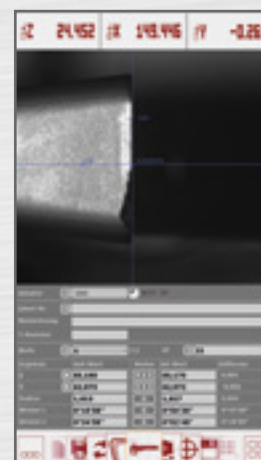
- Werkzeugschneide im Aufricht mit 20-facher Vergrößerung zur Schneideninspektion und Kontrolle von Verschleiß und Ausbruch am Werkzeug
- Helligkeitseinstellung über 12 langlebige Power-LEDs



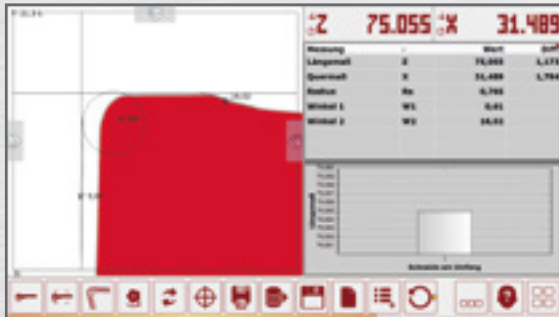
- Schnelles und einfaches Messen mit EZstart
- Grafisches Menü für die Auswahl des Werkzeugtyps
- Nach Auswahl des Werkzeugtyps wird direkt die werkzeugspezifische Messung durchgeführt und das gewünschte Ergebnis ausgegeben



- Steuerungsgerechte Datenausgabe (DOP) zur Werkzeugmaschine inklusive Formatgenerator zur Erstellung von Postprozessoren / Ausgabeformaten (über 100 Ausgabeformate sind in der EZset-DOP-Bibliothek enthalten)



- EZturn-Drehmitteneinrichtung (Option) zur Bestimmung der Drehmitte und der Spitzenhöhe von Drehwerkzeugen
- 20-fache Vergrößerung der Werkzeugschneide



- Bedienerunabhängiges Messen mit dynamischem Fadenkreuz und automatischer Schneidenformerkennung
- Bis zu fünf Messergebnisse: Länge, Durchmesser, Radius und zwei Winkel an der Werkzeugschneide
- Soll-Werte und Toleranzen können definiert werden
- Anzahl Schneidenformen: 113



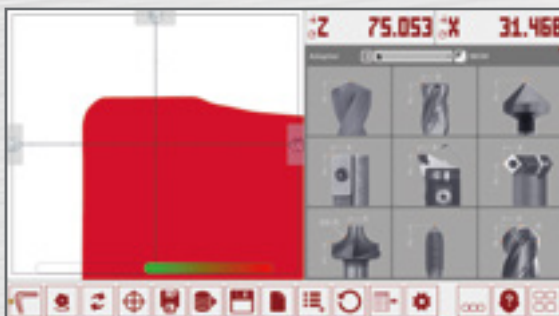
- Werkzeugschneide im Aufricht mit 20-facher Vergrößerung zur Kontrolle von Verschleiß und Ausbruch am Werkzeug
- Helligkeitseinstellung über 12 langlebige Power-LEDs
- Umstellung auf ein manuell positionierbares Fadenkreuz



- Einrichteblattverwaltung zum Erstellen und Speichern von Werkzeuglisten (Option)
- Grafikverwaltung zum Speichern von Grafiken zu Komplettwerkzeugen und Einrichteblättern (Option)



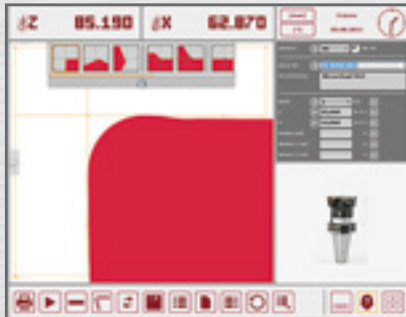
- Steuerungsgerechte Datenausgabe (DOP) zur Werkzeugmaschine inklusive Formatgenerator zur Erstellung von Postprozessoren/ Ausgabeformaten (über 100 Ausgabeformate sind in der EZset-DOP-Bibliothek enthalten)
- Datenein-/Datenausgabepaket DNC Betrieb (Option)



- Standardprogramme für spezielle Messaufgaben mit übersichtlicher Darstellung von Werkzeugparametern und Eingabefeldern
- Messprogramme zur Bestimmung von übergroßen Radien und Winkeln, Rundlauf, größte und kleinste Schneide und vielem mehr
- Bedienerführung für Pflichteingaben



- EZturn-Drehmitteneinrichtung (Option) zur Bestimmung der Drehmitte und der Spitzenhöhe von Drehwerkzeugen
- 20-fache/38-fache Vergrößerung der Werkzeugschneide



- Bedienerunabhängiges Messen mit dynamischem Fadenkreuz und automatischer Schneidenformerkennung
- Bis zu fünf Messergebnisse: Länge, Durchmesser, Radius und zwei Winkel an der Werkzeugschneide
- Soll-Werte und Toleranzen können definiert werden
- Anzahl Schneidenformen: 113



- Werkzeugschneide im Aufricht mit 28-facher Vergrößerung zur Kontrolle von Verschleiß und Ausbruch am Werkzeug
- Helligkeitseinstellung über 12 langlebige Power-LEDs
- Umstellung auf ein manuell positionierbares Fadenkreuz



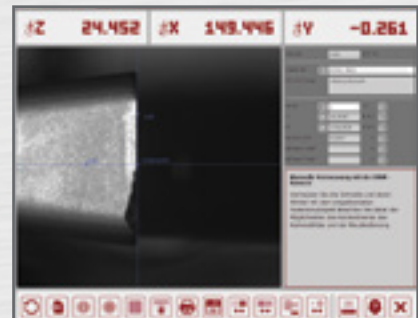
- Grafikverwaltung: Der Bediener kann dem Werkzeug oder der Werkzeugmaschine eine Grafik aus der integrierten Standardbibliothek zuordnen
- Sichere Bedienung und schnelle Werkzeugauswahl
- Gängige Grafikformate wie beispielsweise jpg, bmp, dxf und dwg können geladen werden
- Tool-Management: Werkzeugverwaltung für Komplettwerkzeuge inklusive Messablauf, Soll-Werte, Toleranzen und mehreren Bildinformationen



- Steuerungsgerechte Datenausgabe (DOP) zur Werkzeugmaschine inklusive Formatgenerator zur Erstellung von Postprozessoren/ Ausgabeformaten (über 100 Ausgabeformate sind in der EZset-DOP-Bibliothek enthalten)



- Standardprogramme für spezielle Messaufgaben mit übersichtlicher Darstellung von Werkzeugparametern und Eingabefeldern



- EZturn-Drehmittenmesseinrichtung (Option) zur Bestimmung der Drehmitte und der Spitzenhöhe von Drehwerkzeugen
- 28-fache Vergrößerung der Werkzeugschneide

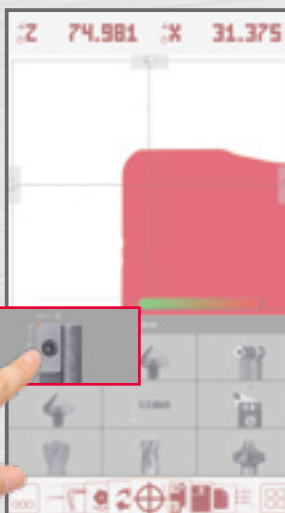
# EZstart

## Einfach wie nie

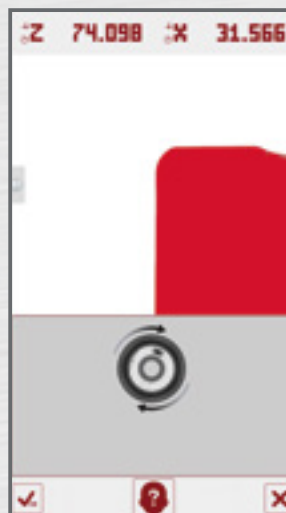
Durch EZstart wird das Vermessen von Werkzeugen so einfach wie noch nie – einfach das passende Werkzeug aus dem Menü auswählen und den werkzeugspezifisch hinterlegten Messaufgaben folgen. Mit EZstart können Standardwerkzeuge schnell, einfach und bedienerunabhängig vermessen werden. EZstart ist standardgemäß ab ImageController1 enthalten.



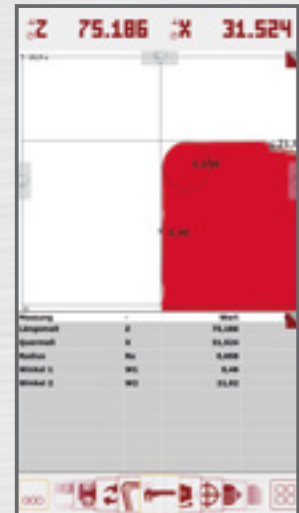
**1** Werkzeuge in das Werkzeugvoreinstellgerät einsetzen



**1** Auswahl des passenden Werkzeugtyps



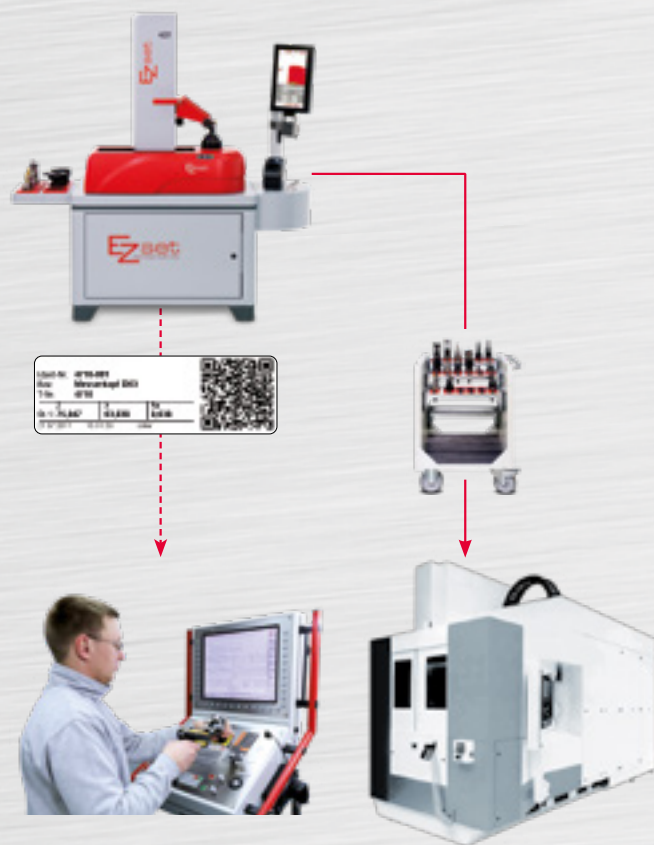
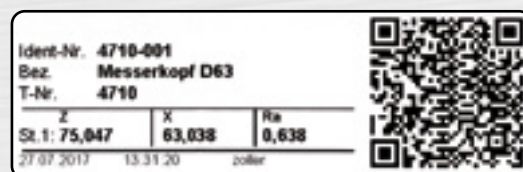
**2** Werkzeugspezifischer Messvorgang wird gestartet



**3** Mit EZstart können bis zu 5 Messergebnisse ermittelt werden (Z, X, Radius, Winkel 1, Winkel 2)

# EZset-Identifikationscode »zidCode«

Einfach, schnell und sicher: der »zidCode«. Diese neue effiziente Lösung zur Werkzeugidentifikation und Datenübertragung benötigt keine Netzwerkanbindung, sondern übermittelt die Daten kompletter Werkzeuge ganz einfach via QR-Code, ohne dass dafür eine Installation von Software auf der Maschinensteuerung nötig ist. »zidCode« ist für das Bildverarbeitungssystem IC1, IC2 und IC3 erhältlich.



**1** Werkzeuge auf dem Werkzeugvoreinstellgerät einstellen und messen.

**2** Werkzeug-Ist-Daten auf dem Etikett inklusive QR-Code ausdrucken.

**3** »zidCode«-Etikett mit QR-Code an der CNC-Maschine scannen, die Werkzeug-Ist-Daten werden automatisch in die entsprechenden Datenfelder der Steuerung der CNC-Maschine eingetragen.

Mit dem EZset-Identifikationscode »zidCode« sparen Sie 45 % Zeit im Vergleich zur händischen Eingabe der Werkzeug-Ist-Daten in die Maschinensteuerung. Gleichzeitig werden Eingabefehler komplett vermieden – aufwändige Nacharbeiten entfallen, die Prozesssicherheit ist erhöht.

# EZset-Optionen & Zubehör



## Adapter SK / HSK / VDI

Standard-Adapter mit Kalibrierkanten (Kalibrierkugeln), zusätzliche Kalibrierlehen sind bei EZset nicht notwendig.



## Werkzeugaufnahmespindel SK 50 Vakuum

Vakuumspannung, zusätzlich zur 360°-Spindelbremse und 4 x 90°-Spindel-indexierung – pneumatische Aktivierung mittels Folientastatur.



## Adapter für kraftbetätigte Werkzeugspannung

Universelle, kraftbetätigte Werkzeugspannung für Steilkegel DIN 69872-1 und HSK DIN 69893 – Werkzeugspannung wird mittels Folientastatur aktiviert.



## Universalspindel für kraftbetätigte Werkzeugspannung

Kraftbetätigte Werkzeugspannung mit direkter, universeller Aufnahme der Adapter in der Aufnahmespindel – Direktaufnahme der Adapter und Kraftspannung der Werkzeughalter für hohe Genauigkeiten.



## Autofokus für IC2 und IC3

Automatische Scharfstellung der Werkzeugschneide.



## EZturn für IC1, IC2 und IC3

Um optimale Zerspanungsergebnisse und mehr Standzeit zu erreichen, müssen Drehwerkzeuge auf Spitzenhöhe eingestellt werden. EZset bietet hierfür optional eine zusätzliche Monochrom-Kamera zur Drehmitteneinstellung von Werkzeugschneiden. Das Fadenkreuz der Kamera ist drehbar und verschiebbar.



## Datentransfer mit IC1, IC2 und IC3 direkt zur CNC-Maschine

Mit IC2 und IC3 können Sie sämtliche Werkzeugdaten direkt vom Werkzeugvoreinstellgerät steuerungsgerecht an die CNC-Maschine übertragen (optional erhältlich).



## Wartungseinheit

Zur sorglosen Aufbereitung der Druckluftgeräteversorgung direkt am Werkzeugvoreinstellgerät.



## EZprotection

Die Abdeckhaube des EZset-Werkzeugvoreinstellgeräts zum Schutz vor Staub und Schmutz.

# Übersicht

| Funktion                                             | Beschreibung                                                                                              | IC1                 | IC2                    | IC3                 |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------|---------------------|
| Bedienung/ Merkmale                                  |                                                                                                           |                     |                        |                     |
| EZclick                                              | Bedienung des Menüs über Dreh-Druckknopf                                                                  | —                   | —                      | —                   |
| EZtouch                                              | Bedienung des Menüs über Touch-Screen                                                                     | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Monitor                                              | TFT-Farbmonitor-Größe                                                                                     | 13,3"               | 13,3"<br>(Option: 24") | 17,0"               |
| Betriebssystem                                       | Betriebssystem der Messgerätesteuerung                                                                    | Windows 11          | Windows 11             | Windows 11          |
| Geräteausführung                                     |                                                                                                           |                     |                        |                     |
| Spindel                                              | Werkzeugaufnahmespindel SK50                                                                              | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Pneum. Spindelfunktionen                             | 4 x 90°-Indexierung, 360°-Spindelbremse                                                                   | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Untertisch                                           | Untertisch in stabilem Industriedesign                                                                    | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Etikettendrucker                                     | Etikettendrucker Thermodruck                                                                              | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Adapterablage                                        | Zur Ablage von Adaptern                                                                                   | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Optionen                                             |                                                                                                           |                     |                        |                     |
| Spindel-Vakuum                                       | Werkzeugaufnahmespindel SK50 Vakuumspeisung                                                               | ■                   | ■                      | ■                   |
| Universalspindel für kraftbetätigte Werkzeugspannung | Kraftbetätigte, universelle Werkzeugaufnahmespindel                                                       | ■                   | ■                      | ■                   |
| Adapter                                              | Standardauswahl, weitere Adapter auf Anfrage                                                              | ■                   | ■                      | ■                   |
| Adapterablage                                        | Zusätzliche Adapterablagen nach Bedarf                                                                    | ■                   | ■                      | ■                   |
| EZprotection/ EZspindle-protection                   | Abdeckhauben zum Schutz vor Staub und Schmutz                                                             | ■                   | ■                      | ■                   |
| EZmaintain                                           | Wartungseinheit für die Aufbereitung der Druckluft zur Geräteversorgung                                   | ■                   | ■                      | ■                   |
| EZturn                                               | Drehmittelmessung mit Monochrom-Kamera                                                                    | ■                   | ■                      | ■                   |
| Autofokus                                            | Automatische Scharfstellung der Werkzeugschneide                                                          | —                   | ■                      | ■                   |
| Softwarefunktionen                                   |                                                                                                           |                     |                        |                     |
| Dynamisches Fadenkreuz                               | Dynamisches Fadenkreuz für automatisches Messen                                                           | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Schneidenformerkennung                               | Automatische Schneidenformerkennung                                                                       | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Schneideninspektion                                  | Vergrößerung der Schneide im Aufricht zur Qualitätskontrolle                                              | ✓<br>20-fach        | ✓<br>20-fach/ 38-fach  | ✓<br>28-fach        |
| Mehrschneider                                        | Softwarefunktion Rund- und Planlauf für mehrschneidige Werkzeuge                                          | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| EZmax                                                | Softwarefunktion zur Bestimmung und Messung der Werkzeugkontur                                            | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Nullpunktüberwachung                                 | Sicherheitsabfrage für Adapternullpunkte zur Verhinderung von Maschinencrashes                            | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| EZstart                                              | Softwarefunktion zum schnellen Vermessen von Standardwerkzeugen                                           | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Adapterverwaltung                                    | Speichern und Verwalten von Adapterdaten wie Nullpunkte                                                   | ✓<br>99             | ✓<br>99                | ✓<br>999            |
| Werkzeugverwaltung                                   | Speichern von Werkzeugdaten                                                                               | ✓<br>3000           | ✓<br>3000              | ✓<br>15000          |
| Online-Hilfe                                         | Integrierte Hilfetexte                                                                                    | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| EZnavigator                                          | Kompassnadel – einfache Positionierung der Kamera zur Vermessung von Soll-Werten am Werkzeug              | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Grafikbibliothek                                     | Grafische Darstellung der Werkzeuge                                                                       | —                   | ■                      | ✓                   |
| Einrichteblätter                                     | Erstellen und Speichern von Werkzeuglisten                                                                | —                   | ■                      | ■                   |
| Projektorfunktion                                    | Umstellung auf Projektorfunktion mit Fadenkreuz                                                           | ✓<br>positionierbar | ✓<br>positionierbar    | ✓<br>positionierbar |
| Datenausgabe                                         |                                                                                                           |                     |                        |                     |
| Etikettendruck                                       | Ausdruck von Thermo-Etiketten                                                                             | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Listendruck                                          | Ausdruck von zum Beispiel DIN A4 Berichten                                                                | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| USB                                                  | USB-2.0-Schnittstellen, Datenausgabe über USB                                                             | ✓<br>4 Stück        | ✓<br>4 Stück           | ✓<br>4 Stück        |
| LAN/ Netzwerk                                        | Datenausgabe über Netzwerkanschluss                                                                       | ■                   | ■                      | ■                   |
| COM/ seriell                                         | Datenausgabe über RS232-Schnittstelle                                                                     | ✓                   | ✓                      | ✓                   |
| Steuerungsgerecht an die CNC-Maschine                | Maschinengerechte Ausgabe von Messwerten und Werkzeugdaten aus der Werkzeugverwaltung an die CNC-Maschine | ■                   | ■                      | ■                   |
| »zidCode«                                            | Werkzeugidentifikation und Datenausgabe ohne Netzwerkverbindung                                           | ■                   | ■                      | ■                   |
| Datenein/-ausgabe DNC-Betrieb                        | Datenausgabe temporärer Import von Werkzeuglisten im XML Format                                           | —                   | ■                      | —                   |

✓ Standard   ■ optional   — nicht verfügbar

**EZset GmbH & Co. KG**

Werkzeugvoreinstellgeräte

Zeppelinstraße 10

74385 Pleidelsheim

Deutschland

Tel. +49 7144 897170 0

Fax +49 7144 897170 299

info@EZset.info

www.EZset.info

**EZset®**  
tool setup made easy



**Weltweit  
vor Ort**

BREZSET.07-DE. 06/2026. Technische Änderungen vorbehalten. Ausstattung unverbindlich.

Profitieren auch Sie von  
**überlegener Technik**  
zu unschlagbarem Preis!

**Präzise eingestellte Werkzeuge**

**Optimierte Maschinenlaufzeit**

**Kein Ausschuss**



www.ezset.info/de